TRUMPF

TruMatic

Stanzen und Lasern perfekt kombiniert

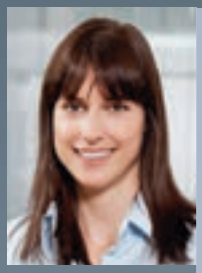


Das Beste aus zwei Welten

Ob Stanz- oder Laserbearbeiter: Die Qualitätsanforderungen Ihrer Kunden steigen. Gleichzeitig nimmt der Kostendruck zu und die Losgröße ab. Da ist es wichtig, genau zu kalkulieren – nicht gerade einfach, wenn Sie ein Teil auf mehreren Maschinen herstellen. Auch Ihre innerbetriebliche Logistik wird aufwendiger. Wie gewinnen Sie den Überblick und senken Ihre Kosten? Indem Sie zwei Technologien auf einer Maschine kombinieren. Das vereinfacht Ihre Planung sowie Logistik, senkt die Durchlaufzeiten – und eröffnet Ihnen ein enormes Auftragspotenzial.



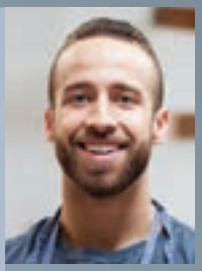
„Als ich nur 2D-Lasermaschinen betrieb, war ich einer von Tausenden. Mit meiner TruMatic bin ich Spezialist für hochpräzise Kombiteile. Die fertige ich **auf nur einer Maschine viel genauer als vorher auf mehreren.“**



„Ohne Kombimaschine gab es oft Probleme bei Bauteilen mit mehreren Umformungen. Vergaßen wir zum Beispiel ein Gewinde, mussten wir nachproduzieren. Das brachte Unruhe in die Fertigung – und verdient war nichts mehr an dem Auftrag. Heute spielt sich das **Schneiden und Gewinde einbringen auf einer Maschine ab, vollautomatisch und fehlerfrei.“**

- **Stanzen:**
  Teile in 3D bearbeiten
- **Lasern:**
  Völlige Konturfreiheit
- **Logistik:**
  Automatisiert und transparent

„Durch **Nebenprozesse** war es für uns bisher schwierig, rund um die Uhr eine **hohe Auslastung** zu erreichen. Dank der Automatisierungsmöglichkeiten der Stanz-Laser-Maschinen sind diese Probleme gelöst.“



TruMatic 3000 8–11
Der Allrounder – produktiv und flexibel

TruMatic 5000 12–15
Der Power-Allrounder – voll automatisiert und produktiv

TruMatic 7000 16–19
Das Flaggschiff – 24/7 Höchstleistung in der anspruchsvollen Serienfertigung

Automatisierung 20–21
Maschinen voll auslasten

Beyond The Punch 22–25
Lückenlose Unterstützung bei der gesamten Prozesskette Stanzen

Your Smart Factory 26–27
Digital vernetzt gewinnen Sie viel Freiheit

TruServices 28–29
Your Partner in Performance

Alles aus einer Hand 30–31
Wettbewerbsvorteile sichern

Eine Kombination, die sich rechnet

Mit einer TruMatic Maschine vereinen Sie alle Vorteile der Stanz- und Laserbearbeitung: Standardkonturen und Umformungen erzeugt der Stanzkopf, komplexe Konturen schneidet der Laser. So fertigen Sie ein breites Teilespektrum und lösen selbst anspruchsvolle Aufgaben komplett auf nur einer Maschine – das zahlt sich aus.

Schlanke Logistik – Gewinn an Freiheit

Sie integrieren die Prozessschritte Schneiden, Stanzen und Umformen auf einer Maschine, das senkt Ihr Kalkulationsrisiko und Ihren Flächenbedarf. Liegezeiten und Arbeitsschritte wie Rüsten sowie Handling sparen Sie gleich mehrfach ein – und gewinnen auf ganzer Linie.

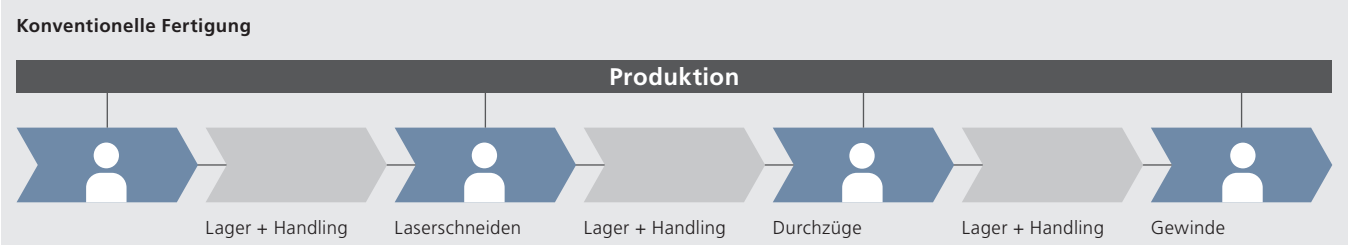
Kombinierte Bearbeitung – beste Qualität

Kombinieren Sie Passungen oder Umformungen mit Laserschnitt – das reduziert nicht nur Ihren Ausschuss, sondern lässt Sie hochgenaue Bauteile fertigen in einer Qualität, die Sie bei der Bearbeitung auf mehreren Maschinen nie erreichen könnten. Das rechnet sich.

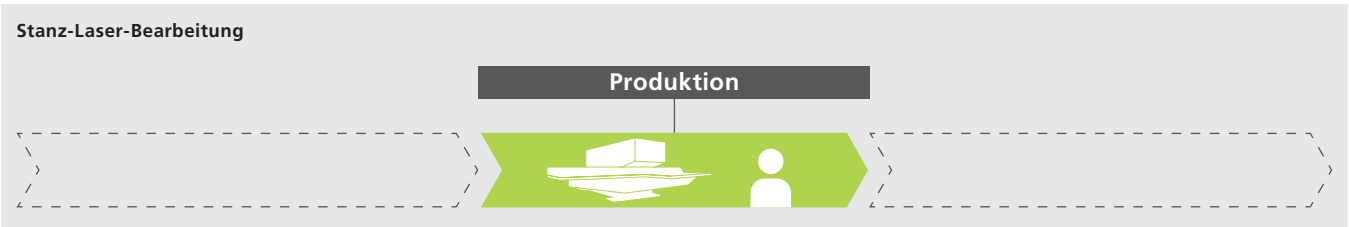
Kurze Prozesskette – einfache Logistik

Mit der passenden Automatisierung handhabt Ihre TruMatic alle Teile vollautomatisch – sie belädt, fertigt, sortiert, stapelt, entlädt und lagert ein. Die Belade- und Entladekapazität ist quasi unbegrenzt. So arbeitet Ihre Maschine bei Bedarf rund um die Uhr – und macht sich noch schneller bezahlt.

Bearbeitung auf mehreren Maschinen oder integriert auf einer Stanz-Laser-Maschine: Arbeitsschritte im Vergleich



Die Intralogistik beträgt laut Studien bis zu 30 % der Durchlaufzeit. Durch die kombinierte Bearbeitung senken Sie diesen Anteil deutlich.



Bereits beim reinen Laserschnitt

Lasergeschnittene Teile: Bearbeitung auf 2D-Laser- oder Stanz-Laser-Maschine
Der Teilekostenvergleich zeigt: Selbst bei klassischen 2D-Teilen kann die Stanz-Laser-Maschine mit der reinen Lasermaschine mithalten, darüber hinaus kann sie Teile selbständig ausschleusen.



Löcher für Senkschrauben



Durchbrüche für Kabel



Montageplatte



1: 2D-Laserschneiden mit 4-kW-Festkörperlaser im Teilekostenvergleich mit 2: TruMatic 3000, Kostenbasis: Mitteleuropa

Teile mit Umformungen: Bearbeitung auf einer Stanz-Laser- oder einer 2D-Lasermaschine inklusive Folgeprozessschritten
Bei Teilen, die weitere Fertigungsschritte erfordern, besteht bei jedem Prozesswechsel ein Risiko hinsichtlich Qualität, Kalkulation und Aufwand. Deswegen erreicht die Stanz-Lasermaschine unschlagbare Teilekosten.



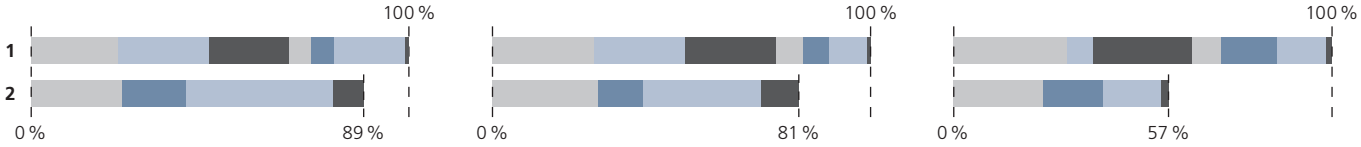
Löcher gesenkt (8 mm und 4 mm)



Durchbrüche beidseitig entgratet



Montageplatte mit Gewinden



1: 2D-Laserschneiden mit 4-kW-Festkörperlaser im Teilekostenvergleich mit 2: TruMatic 3000, Kostenbasis: Mitteleuropa

Arbeitsvorbereitung Bearbeiten Teilelogistik Rüsten

Eine ideale Strategie für Ihren Erfolg



Maschine

Mithilfe des einzigartigen Maschinenkonzepts spielen die Werkzeuge ihre Stärken voll aus: Der Stanzkopf dreht sie blitzschnell in jede beliebige Winkellage – und beschert Ihnen maximale Flexibilität. Die Bauweise der TruMatic vermeidet außerdem Störkonturen im gut einsehbaren Bearbeitungsraum.

Werkzeug Laser

CO_2- oder Festkörperlaser: Ihre Anwendung entscheidet, welcher Laser zu Ihnen passt. Für beste Ergebnisse müssen Laser, Optik, Maschine und Software zudem perfekt harmonieren. Daher entwickeln und bauen wir sämtliche Laser selbst – und unterstützen Sie rundum.

Vor der Entscheidung für die Stanz-Laser-Bearbeitung steht oft die Frage: Hält die Technologie, was sie verspricht? Treffen Sie die richtige Wahl: Nur TRUMPF bietet Ihnen 100 % Integration. Weltweit führend entwickeln wir harmonische Gesamtkonzepte: Laser, Werkzeugsystem, Materialfluss, Teilesortierung, Automatisierung und Software – alle Komponenten einer TruMatic arbeiten Hand in Hand für Ihren Erfolg. Profitieren Sie von der größten Erfahrung: Bereits 1979 brachten wir als erster Anbieter die Kombitechnik auf den Markt.



Stanzwerkzeug

Dank der großen Anzahl an Formen, Anschliffen und Beschichtungen sind Sie für jeden Auftrag gerüstet. Mit bis zu zehn Stempel- und Matrizeneinsätzen in einem Werkzeug ist das MultiTool ein Multitalent – damit stanzen Sie auch Teile mit unterschiedlich kleinen Stanzungen im Handumdrehen. Doch Ihre TruMatic kann mehr als stanzen: 90°-Biegungen bis 90 mm, Gewinde, eine Vielzahl an Umformungen und sogar Schriftzüge entstehen direkt auf der Maschine.

Der beste Produktionspartner für Sie

Lernen Sie die einzelnen TruMatic Maschinen auf den folgenden Seiten kennen und finden Sie heraus, welche der richtige Partner für Sie ist.

TruMatic 3000

Komplettfertigung in Top-Qualität: Stanzen, Laserschneiden, Umformen und Gewinde einbringen auf einer Maschine – mit hohem Durchsatz, effizient und bedienerfreundlich.



01

Kratzerfrei

dank absenkbarer Matrize

02

Einfache Bedienung

mit der neuen Touchpoint-HMI

03

Automatisches Be- und Entladen

mit Automatisierungslösungen



04

Performance-Paket

für mehr Power

05

Dynamisch und kompakt

dank Delta Drive und geringer Aufstellfläche

01

Kratzerfrei
dank absenkbarer Matrize

Die absenkbare Matrize ermöglicht eine kratzerfreie Stanz- und Umformbearbeitung. Bei der Positionierung wird, wenn Sie es wünschen, die Matrize abgesenkt, sodass die Blechtafel keinen Kontakt zur Matrize hat – sowohl bei Stanz- als auch bei erhöhten Umformmatrizen. Bei Umformungen nach unten besteht nun keine Gefahr von Verhakungen mehr.



Die aktive Matrize gewährleistet kratzerfreie Teile.

02

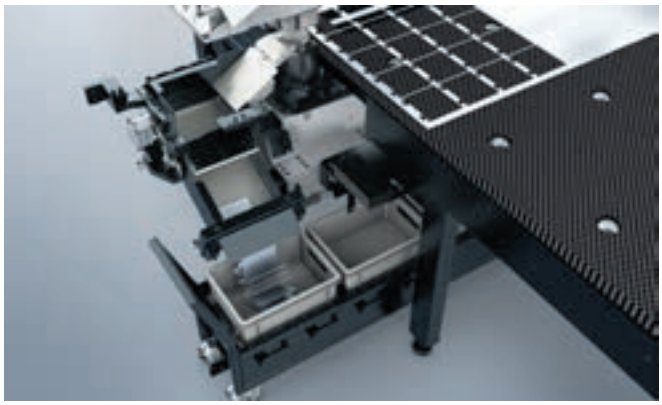
Einfache Bedienung
mit der neuen Touchpoint-HMI

Stanz- oder Stanz-Laser-Teile zu produzieren kann ganz einfach sein – mit der neuen Touchpoint-HMI von TRUMPF wird die Maschinenbedienung so intuitiv wie bei einem Tablet oder Smartphone. Sie produzieren dadurch viel schneller – und selbst Neulinge lernen schnell, mit der Software umzugehen.

03

Automatisches Be- und Entladen
mit Automatisierungslösungen

Ausschleus- und Sortierlösungen kümmern sich um Teile von klein bis groß. Der SheetMaster Compact übernimmt das prozesssichere Beladen von Blechen sowie das Entladen von Microjoint-Tafeln und Restgittern. Der SortMaster Compact entnimmt und sortiert die Teile Ihrer Stanz-Laser-Maschine vollautomatisch. Durch einzeln ansteuerbare Sauger ist eine optimale Teileentnahme insbesondere bei kleinen und komplexen Teilen möglich. Teile bis zu einer Größe von 180 × 180 mm sortiert Ihre Maschine automatisch.



Über eine Rutsche gelangen Gutteile in einen Zwischenpuffer.

04

Performance-Paket
für mehr Power

Mit der Option Performance-Paket passen Sie die TruMatic 3000 perfekt an Ihre Fertigungsanforderungen an. Der Standardantrieb mit 165 kN bietet Energieeffizienz und Präzision für die meisten Serienaufträge. Das Performance-Paket mit 180 kN und höherer Hubrate ist ideal für Unternehmen, die höchste Produktivität und kurze Taktzeiten bei großen Stückzahlen benötigen.



Equipment Manager Punch*

„Aufwendiges und fehleranfälliges manuelles Rüsten Ihrer Stanz-Laser-Maschinen gehört mit dem Equipment Manager Punch der Vergangenheit an. Unser Assistenzsystem vereinfacht Ihren gesamten Rüstprozess und ebnet Ihnen mit digitalem Datenfluss und Lagerverwaltung den Weg zur Smart Factory."

Steffen Wagner, Produktmanager TruPunch und TruMatic

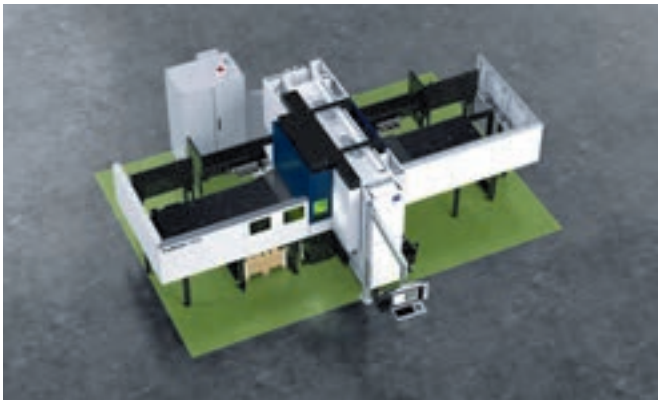
*Je nach Land sind Abweichungen von diesem Produktsortiment und von diesen Angaben möglich. Änderungen in Technik, Ausstattung, Preis und Zubehörangebot sind vorbehalten. Bitte setzen Sie sich mit Ihrem Ansprechpartner vor Ort in Verbindung, um zu erfahren, ob das Produkt in Ihrem Land verfügbar ist.

05

Dynamisch und kompakt

dank Delta Drive und geringer Aufstellfläche

Mit dem leistungsstarken, dynamischen Delta Drive arbeitet die TruMatic 3000 besonders produktiv. Er macht eine Bewegung von Blech und Auflagentisch auf der Y-Achse überflüssig und sorgt so für hohe Produktivität und Prozesssicherheit. Gegenüber einer Sheetmover-Maschine spart die neue TruMatic 3000 25 % der Aufstellfläche ein.



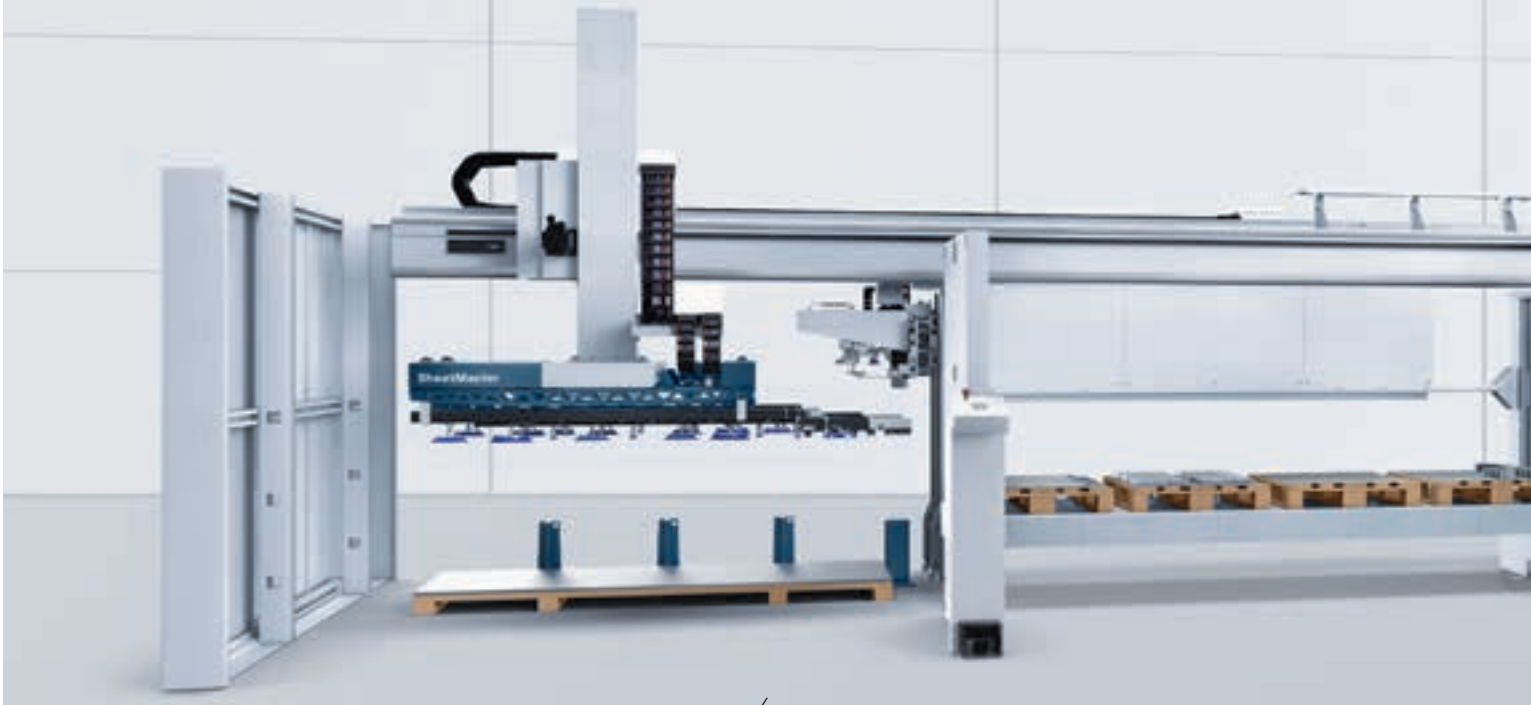
Geringe Aufstellfläche dank kompakten Aufbaus.

Technische Daten			
		TruMatic 3000 Standard | Performance	
		Mittelformat	**Großformat**
Stanzbetrieb (X × Y)	mm	2500 × 1250	3000 × 1550
Laserbetrieb (X × Y)	mm	2500 × 1250	3000 × 1550
Kombinierte Bearbeitung (X × Y)	mm	2535 × 1250	3050 × 1500[1]
Max. Blechdicke	mm	6,4	
Max. Werkstückgewicht	kg	150	230
Effektive Stanzkraft	kN	165 | 180[2]	
Linearmagazin: Anzahl Werkzeuge | Pratzen	Stück	17 | 3	21 | 3
Werkzeugwechselzeit bis zu	s	2,4	
Mittlerer bidirektionaler Positionierfehler M	mm	± 0,03	
Geschwindigkeiten			
C-Achse Stanzen	U/min	180 | 350[2]	
Maximale Hubfolge Stanzen (schrittweise = 1 mm)	1/min	600 | 800[2]	
Maximale Hubfolge Stanzen (schrittweise = 25 mm)	1/min	310 | 400[2]	
Maximale Hubfolge Signieren	1/min	1000 | 1000[2]	
Laserdaten TruFiber 3001			
Max. Laserleistung	W	3000	
Baustahl	mm	6	
Edelstahl	mm	6	
Aluminium	mm	5	
Kupfer	mm	6	
Messing	mm	6	
Programmierbare Teileausschleusung			
Größe Teilerutsche Stanzen	mm	180 × 180	
Größe Teileklappe Laser	mm	400 × 1250[3]	

[1] Mit Nachsetzen. [2] Mit Performance-Paket. [3] Prozesssicheres Ausschleusen bis max. Teilegröße 400 mm × 600 mm.
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestatigung.

TruMatic 5000

Exzellente Teilequalität und voll automatisierter Materialfluss – vom Beladen über die Fertigung bis zum Sortieren!



01

Automatisches Be- und Entladen sowie Sortieren

mit dem neuen SheetMaster

02

Verbesserte Prozesssicherheit

ein Schneidkopf für alles

05

Restgitter-entsorgung

übernimmt der GripMaster



04

Autonom produzieren

mit automatischem Werkzeugwechsler

03

6 kW Laserleistung

für maximalen Durchsatz und Qualität

01

Automatisches Be- und Entladen sowie Sortieren

mit dem neuen SheetMaster

Schnell und sicher übernimmt der SheetMaster (neue Generation) das Be- und Entladen, Vereinzeln, Palettieren und Sortieren Ihrer Fertigteile. Durch die flexible Greifeinheit mit einzeln ansteuerbaren Saugern können sowohl einfache als auch komplexe Teile sicher und schnell entnommen werden. So sparen Sie sich manuelle Eingriffe.



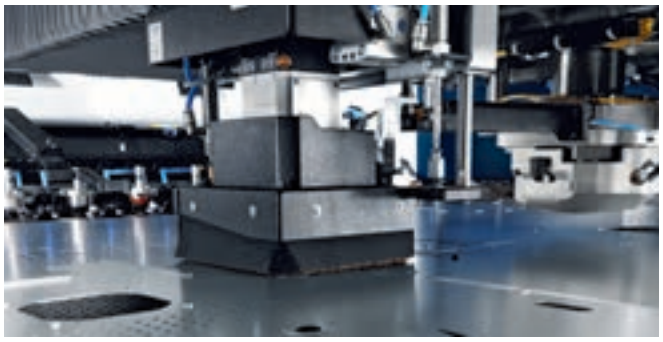
Der SheetMaster belädt Rohbleche und entlastet Fachkräfte.

02

Verbesserte Prozesssicherheit

ein Schneidkopf für alles

Schneidkopfwechsel? Überflüssig! Der Schneidkopf beherrscht alle Materialarten und Materialdicken – das reduziert Ihre Nebenzeiten und erhöht Ihre Produktivität.



Maximal produktiv mit einem Schneidkopf.

03

6 kW Laserleistung

für maximalen Durchsatz und Qualität

Mit dem leistungsstarken Festkörperlaser maximieren Sie Ihren Durchsatz und Ihre Teilequalität. Er garantiert einen hohen Wirkungsgrad und eine exzellente Energieeffizienz.



TruFiber 6001 ermöglicht bislang unerreichte Produktivität.

04

Autonom produzieren

mit automatischem Werkzeugwechsler

Dank vielfältiger Automatisierungskomponenten ist die TruMatic 5000 ideal für den Mehrschichtbetrieb.



Rund um die Uhr prozesssicher produzieren.

05

Restgitterentsorgung

übernimmt der GripMaster

Der neue GripMaster entnimmt Restgitter sicher und stapelt sie automatisch auf einem Scherenhubtisch. Das steigert Ihre Maschinenlaufzeit und beschleunigt die Auftragsbearbeitung.



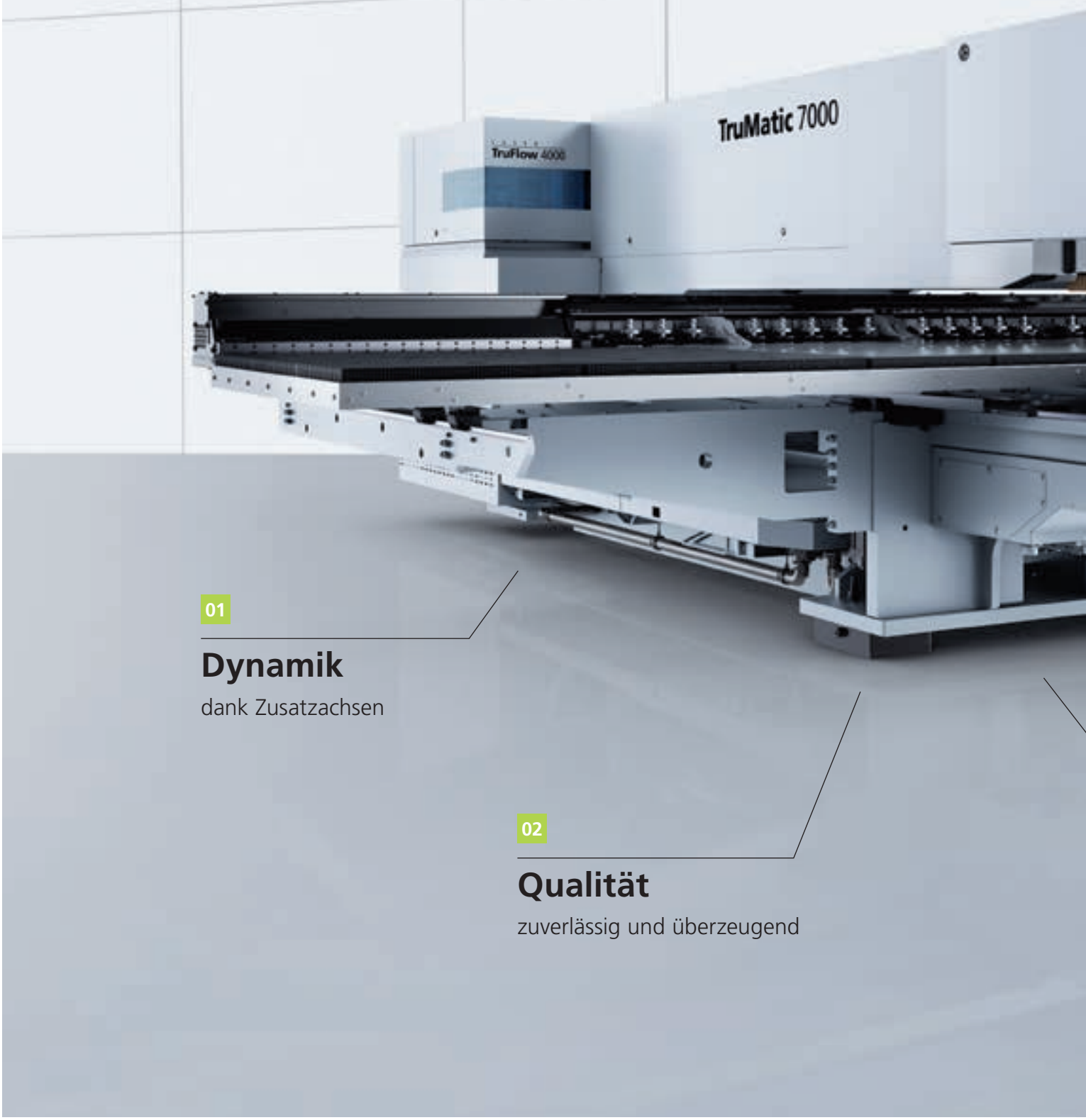
Der GripMaster entlastet Ihr Personal.

Technische Daten			
		Mittelformat	**Großformat**
Stanzbetrieb (X × Y)	mm	2500 × 1250	3000 × 1550
Laserbetrieb (X × Y)	mm	2500 × 1250	3000 × 1550
Kombinierte Bearbeitung (X × Y)	mm	2535 × 1250	2535 × 1550
Max. Blechdicke	mm	8	
Max. Werkstückgewicht	kg	150	230
Effektive Stanzkraft	kN	180	
Mittlerer bidirektionaler Positionierfehler M	mm	0,08	
Werkzeug-Wechselzeit Multitool	s	0,5	
Linearmagazin: Anzahl Werkzeuge|Pratzen	Stück	21|3	
Geschwindigkeiten			
Stanzen (E = 1 mm)	1/min	800	690
Signieren	1/min	1000	
Laserspezifische Daten – TruFiber 6001			
Max. Laserleistung	W	6000	
Max. Blechdicke Baustahl	mm	8	
Max. Blechdicke Edelstahl	mm	8	
Max. Blechdicke Aluminium	mm	5	
Max. Blechdicke Kupfer	mm	6	
Max. Blechdicke Messing	mm	6	
Programmierbare Teileausschleusung			
Max. Teilegröße starre Rutsche Stanzen (mit Verschiebetisch)	mm	180 × 180	
Max. Teilegröße Teileklappe Laser	mm	400 × 600	
SheetMaster Beladen			
Min. Tafelformat	mm	800 × 800	
Max. Tafelformat	mm	2500 × 1250	3067 × 1532
Min. Blechdicke	mm	0,5	
Max. Blechdicke	mm	8,0	6,4|8,0[1]
Max. Tafelgewicht	kg	240	240|300[1]
SheetMaster Entladen			
Min. Teilegröße (Stanzteile)	mm	140 × 120	
Min. Teilegröße (Laserteile)	mm	70 × 30	
Max. Stapelhöhe (Entladepodest)	mm²	340[2]	

[1] Zusatzsaugerpaket erforderlich. [2] Ohne Ladungsträger.
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestatigung.

TruMatic 7000

Voll automatisiert und hochflexibel – für maximalen Durchsatz, exzellente Teilequalität und höchste Produktivität in der Smart Factory.



01

Dynamik

dank Zusatzachsen

02

Qualität

zuverlässig und überzeugend



04

Automatisierung

leistungsfähig und intelligent

03

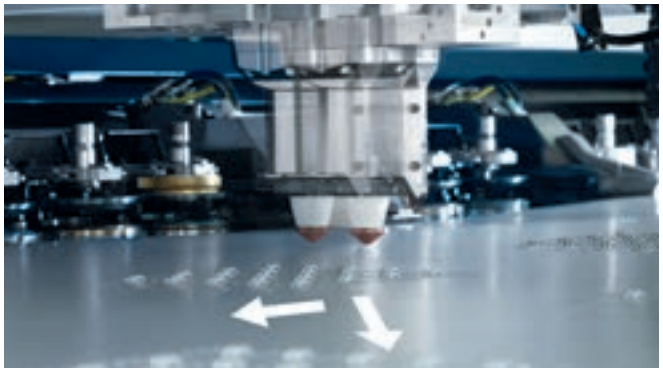
Umformen

hochwertig und vielseitig

01

Dynamik
dank Zusatzachsen

Die TruMatic 7000 arbeitet extrem schnell und hochdynamisch, besonders bei vielen Richtungswechseln. Auch bei filigranen, kleinen Teilen und Ecken spielt sie ihre Stärken aus und schneidet rasch und wirtschaftlich.

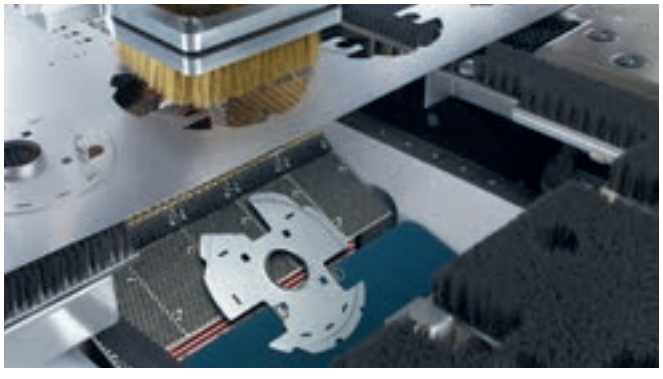


Äußerst dynamisch schneiden Sie selbst Kleinteile und Ecken.

02

Qualität
zuverlässig und überzeugend

Von der kombinierten Bearbeitung bis zur Teileentsorgung: Dank absenkbarer Matrize, Bürstentischen und Teileklappen bearbeitet und transportiert die Maschine Ihr Material besonders schonend. Für eine hohe Kantenqualität ohne Grat sorgt der CO_2-Laser TruFlow.

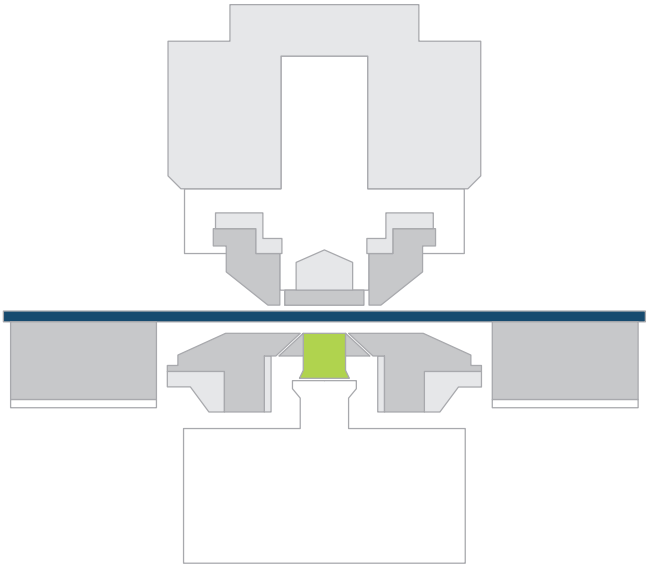


Bürstenteppiche schleusen Ihre Teile schonend aus.

03

Umformen
hochwertig und vielseitig

Die aktive Matrize sorgt für eine hohe Teilequalität: Sie kann sich nicht nur absenken, sondern auch nach oben verfahren. So fertigen Sie bisher unerreichte Größen und Höhen – und steigern Ihre Wert- schöpfung durch Komplettbearbeitung von Teilen. Gleichzeitig beugt die Verfahrbewegung nach unten Kratzern vor.

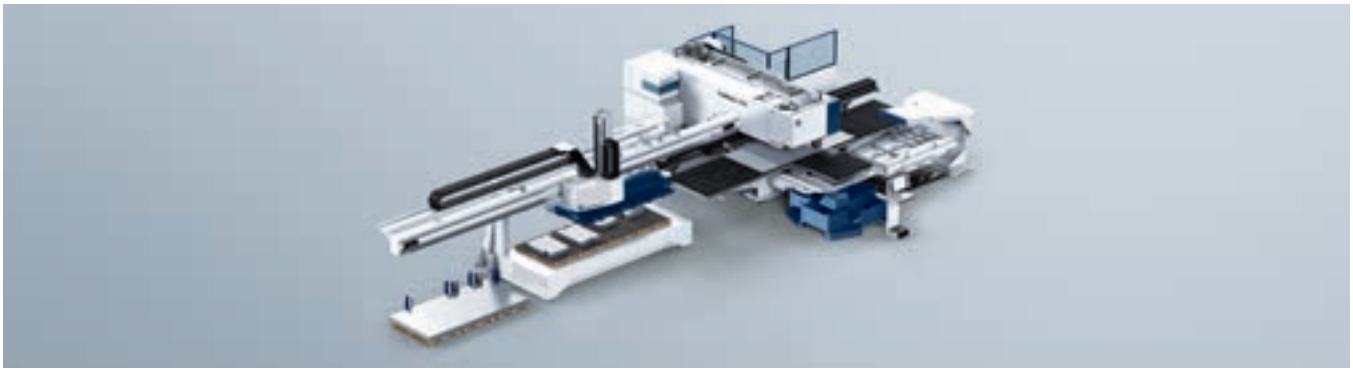


Die aktive Matrize steigert Ihre Wertschöpfung.

04

Automatisierung
leistungsfähig und intelligent

Mit dem SheetMaster und ToolMaster arbeitet die TruMatic 7000 besonders schnell und sicher. So entlädt der dynamische SheetMaster bis zu vier Teile gleichzeitig, besitzt eine flexible Saugerpositionierung und eine zusätzliche Längsachse. Dank 1-Schneidkopf-Strategie und Düsenwechsler ist Ihre Maschine darüber hinaus für den automatisierten Betrieb gerüstet.



Umfassend automatisiert mit dem SheetMaster und ToolMaster fertigt die TruMatic 7000 rund um die Uhr.

Technische Daten			
Arbeitsbereich		**Mittelformat**	**Großformat**
Stanzbetrieb (X × Y)	mm	2500 × 1250	3000 × 1550
Laserbetrieb (X × Y)	mm	2500 × 1250	3000 × 1550
Kombinierte Bearbeitung (X × Y)	mm	2500 × 1250	3050 × 1550[1]
Max. Blechdicke	mm	8	
Max. Werkstückgewicht	kg	200	280
Effektive Stanzkraft	kN	220	
Linearmagazin: Anzahl Werkzeuge|Pratzen	Stück	22|3	21|4
Werkzeugwechselzeit bis zu	s	0,3	
Mittlerer bidirektionaler Positionierfehler M	mm	0,06	
Geschwindigkeiten			
C-Achse Stanzen	U/min	500	
Maximale Hubfolge Stanzen (schrittweise = 1 mm)	1/min	1200	
Maximale Hubfolge Stanzen (schrittweise = 25 mm)	1/min	540	
Maximale Hubfolge Signieren	1/min	3000	
Laserdaten TruFlow 4000			
Max. Laserleistung	W	4000	
Baustahl	mm	8	
Edelstahl	mm	8	
Aluminium	mm	6	
Programmierbare Teileausschleusung			
Größe Teileklappe Stanzen	mm	500 × 500	
Größe Teileklappe Laser	mm	500 × 500	

[1] Mit Nachsetzen.
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestatigung.

Automatisch mehr verdienen



Automatisiert arbeitet Ihre TruMatic noch produktiver – bei Bedarf rund um die Uhr. Das Besondere: Sie können sämtliche Automatisierungskomponenten jederzeit nachrüsten, denn TRUMPF Maschinen sind so konzipiert, dass sie sprichwörtlich mit Ihren Aufgaben wachsen.

Be- und Entladen

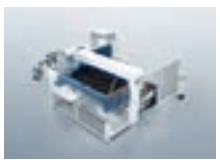
Mit dem SheetMaster Compact beladen Sie automatisiert und verlässlich Rohbleche oder Zuschnitte. Außerdem entladen Sie Microjointtafeln sowie Restgitter zügig und sicher.

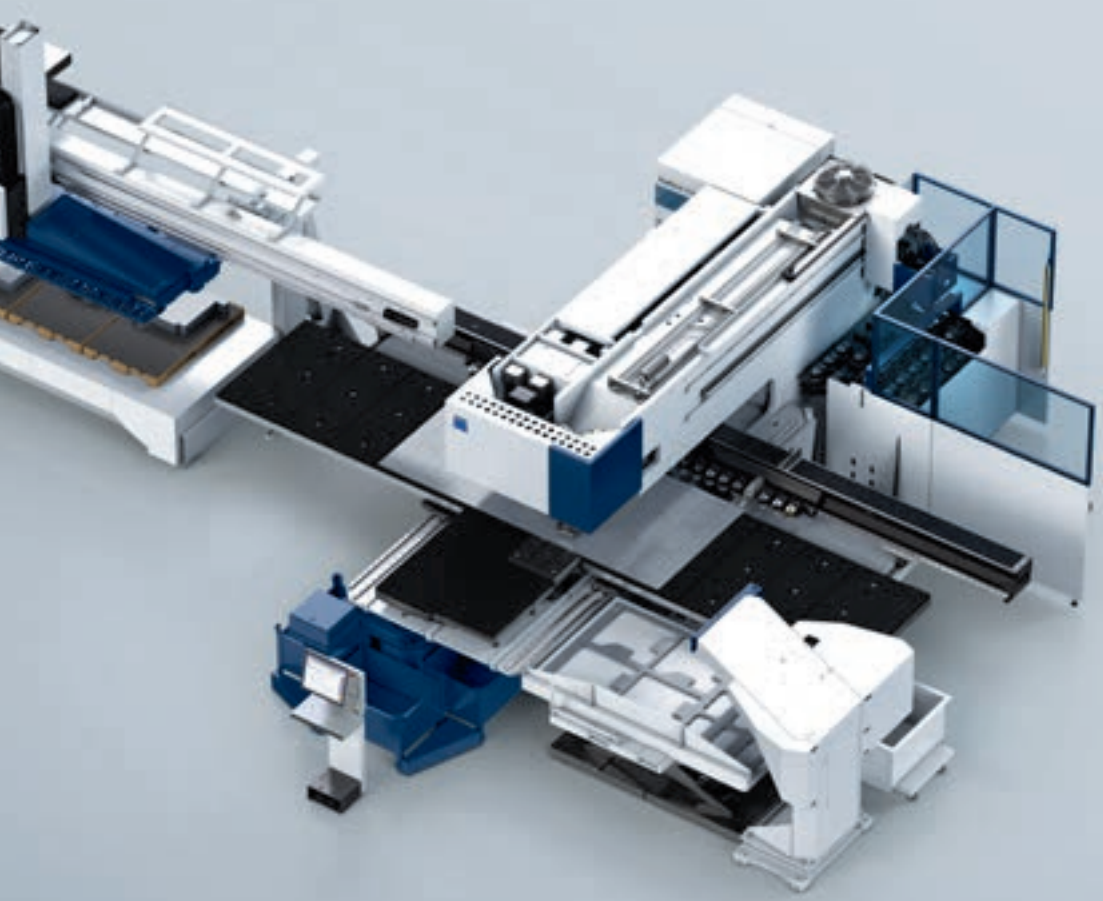
Be- und Entladen + Sortieren

Der SheetMaster be- und entlädt Ihre Maschine nicht nur, er sortiert die Teile auch zuverlässig.

Sortieren

Das automatisierte Sortieren von Kleinteilen erledigen der SortMaster Box und der SortMaster Box Linear. Auch mit dem SortMaster Compact sortieren Sie Teile und stapeln diese zusätzlich.

Mögliche Maschinen	SheetMaster	SheetMaster Compact	Wagensysteme	SortMaster Pallet	SortMaster Box
					
TruMatic 3000		■			
TruMatic 5000	■	■	■		
TruMatic 7000	■		■	■	■



Mehr erfahren:
www.trumpf.com/s/rgz9a4

Entsorgen

Restgitter und -streifen haben Sie mit dem GripMaster und SheetMaster Compact im Griff. Der ShearMaster entsorgt Schrott in handlichen Streifen.

Werkzeugwechsel

Automatisiert wechselt Ihre TruMatic die Werkzeuge schnell, sicher und bequem – mit dem ToolMaster, dem ToolMaster Linear oder einem im SheetMaster integrierten Werkzeugwechsler.

Lageranbindung

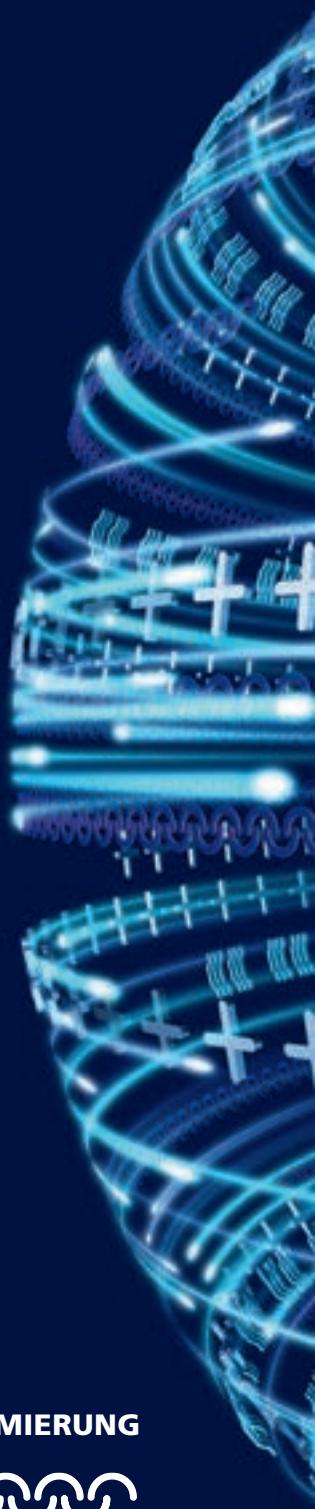
Mit dem richtigen Lagersystem vereinfachen Sie Materialfluss und Produktionsablauf. Sie lasten Ihre Maschinen besser aus und sparen Platz, Zeit und Geld.

SortMaster Box Linear	SortMaster Compact	GripMaster	ShearMaster	ToolMaster Linear	TruStore und Großlagersysteme
					
	■				
	■	■		■	■
■		■	■	■[1]	■

[1] ToolMaster Linear.

Prozesskette Stanzen

Das Stanzverfahren ist in der Entstehung eines Blechteils ein entscheidender Prozess. Sorgfältige Planung, modernste Technologien und kontinuierliche Optimierung machen das Verfahren in vielen Fällen unschlagbar. TRUMPF bietet Ihnen eine lückenlose Unterstützung für die gesamte Prozesskette Stanzen: von der Konstruktion über die Arbeitsvorbereitung bis hin zur Produktion und Optimierung.



KONSTRUKTION

Mehr Know-how
durch realen und digitalen Wissenstransfer.

ARBEITSVORBEREITUNG

Mehr Effizienz
durch einfache und schnelle Rüstprozesse.

PRODUKTION

Mehr Performance
beim Stanzen, Umformen, Lasern und Automatisieren.

OPTIMIERUNG

Mehr Perfektion
durch digitale Optimierungslösungen.



Mehr Informationen zur Prozesskette Stanzen
finden Sie unter www.trumpf.com/de_INT/produkte/maschinen-systeme/stanzmaschinen/beyond-the-punch/

Produktivität steigern mit Wissen

Profitieren Sie von jahrzehntelanger Erfahrung! Seminare, Workshops oder Applikationsbegleitung machen Sie fit für die Stanz-Laser-Bearbeitung. Im PunchGuide finden Sie zudem exklusive, frei zugängliche Tipps zur Stanz-Laser-Bearbeitung und zahlreiche Beispiele aus der Praxis. Vielleicht entdecken Sie sogar neue Möglichkeiten für zukünftige Aufträge?

Unsere Unterstützung für Ihre Konstruktion

Profitieren Sie von einzigartigem Wissen und einem umfangreichen Erfahrungsschatz in der Stanztechnologie. Wir bieten Ihnen erfolgreiche Softwarelösungen und KI-Anwendungen zur Konstruktionsprüfung und Optimierung. Außerdem umfasst unser Angebot ein vielseitiges Schulungs- und Workshop-Programm für die Blechkonstruktion sowie persönlichen Support bei Fragen. Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Experten im Blechdesign:** Erlangen Sie Expertenwissen durch Schulungen, Workshops sowie den Kunden-Support von TRUMPF.
- **Wissen und KI:** Prüfen Sie Ihre Konstruktionen zuverlässig mit unseren Software- und KI-Lösungen.
- **Höhere Teilequalität:** Dank unserer praktischen Tipps und Tricks können Sie Teile von Beginn an kosteneffizient und in hoher Qualität produzieren.

PunchGuide: Stanzwissen im Web

- **Einfach einsteigen:** Entdecken Sie kreative Konstruktionsideen, die auch für Einsteiger einfach umzusetzen sind.
- **Zeit und Kosten sparen:** Gewinnen Sie Wissen und Stanzkompetenz, um Teile zeit- und kostensparend zu konstruieren.
- **Teilequalität verbessern:** Dank praktischer Tipps und Tricks setzen Sie neue Bauteile auf Anhieb sicher um.
- **Vorlagen nutzen:** CAD-Daten virtueller Musterteile aus der Stanzpraxis können Sie ganz einfach herunterladen und als Inspiration für Ihre Konstruktion nutzen.

Interesse geweckt?
Hier geht's zum PunchGuide:
www.trumpf.com/s/punchguide





Mehr Effizienz in der Arbeitsvorbereitung

Erledigen Sie Ihre Arbeitsvorbereitung unkompliziert mit den passenden Tools für die Programmierung und das Rüsten. Erstellen Sie Ihre NC-Programme mit TruTops Boost.

Einfache und schnelle Programmierung

Beschleunigen Sie Ihre Arbeitsvorbereitung mit NC-Programmierung mit der Software TruTops Boost von TRUMPF.

Schnelles und effizientes Messen und Rüsten

Minimieren Sie Fehlerquellen und steigern Sie die Prozesssicherheit beim Rüsten mit dem Equipment Manager Punch und dem QuickSet von TRUMPF.

Programmierung as a Service

Lassen Sie sich Ihre NC-Programmierung als Service-Dienstleistung von ScaleNC erstellen.

Optimaler Programmierprozess

Optimieren Sie Ihre Teilequalität, Prozesssicherheit und Kosteneffizienz.

Der Leistungskick per Knopfdruck: Mit dem Boost Button steuern und programmieren Sie Ihre Aufträge interaktiv und rasend schnell. TruTops Boost revolutioniert Ihre Arbeit technologieübergreifend mit automatisierten Prozessen. So macht die innovative Software ganz einfach Lösungsvorschläge für Sie. Wiederkehrende Aufträge werden erkannt und lassen sich optimal und mit konstant hoher Qualität programmieren.





Your Smart Factory



80%

Indirekte Prozesse machen 80 % Ihrer Fertigungszeit aus – hier liegt das größte Einsparpotenzial.

Entdecken Sie anhand zweier Beispielszenarien, welches Potenzial eine vernetzte Produktion für Sie birgt: www.trumpf.com/s/smart-factory



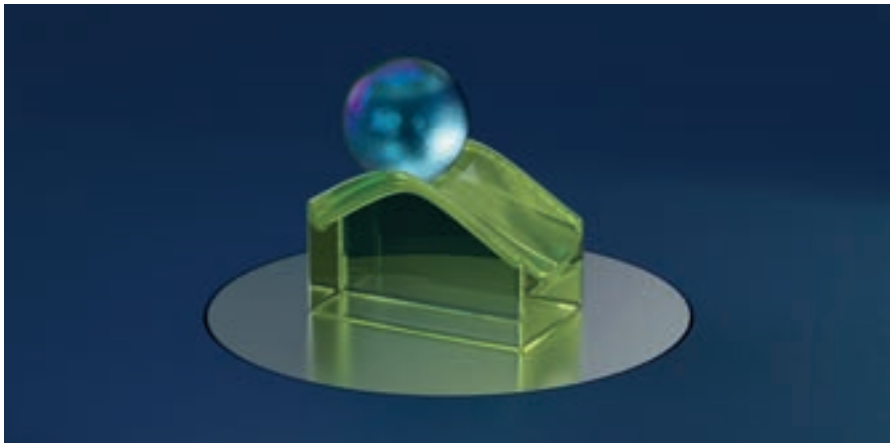
Vernetzt gewinnen Sie Freiheit: Sie sehen mehr, wissen mehr und holen das Beste aus Ihrer Fertigung heraus. Mit TRUMPF gestalten Sie Ihre Smart Factory Schritt für Schritt. Lösungen von TRUMPF begleiten Sie auf dem Weg zur vernetzten Fertigung und helfen Ihnen, Ihren Gesamtprozess transparenter, flexibler und vor allem wirtschaftlicher zu machen.

Für jede Unternehmensgröße: Von der einfachen Produktionslösung bis hin zur komplett vernetzten Fertigung

- **Einfach anfangen** mit Maschinen, die standardmäßig für die Vernetzung gerüstet sind.
- **Schrittweise anpassen** mit automatisierten Maschinen oder autonomen Fertigungszellen, die in eine Produktionslösung eingebettet sind.
- **Komplett vernetzen** mit einer durchgängigen Produktionslösung vom Auftrag bis zur Auslieferung.

Fließend fertigen mit Oseon

Integrieren Sie Ihre Stanz-Laser-Maschinen in Oseon – einer übergreifenden Lösung zur Fertigungs- und Materialflusssteuerung. Sie überblicken und steuern in nur einem System alle relevanten Prozesse Ihrer Blechbearbeitung: Mit Oseon optimieren Sie Ihre Workflows und entfalten das Potenzial Ihrer Fertigung.



Weitere Informationen zur vernetzten Fertigung finden Sie hier:
www.trumpf.com/s/smart-factory

TruServices.
Your Partner in Performance

Setzen Sie für Ihre erfolgreiche Zukunft auf Services, die Sie auch auf lange Sicht weiterbringen: Ob es darum geht, beste Voraussetzungen für eine erfolgreiche Produktion zu schaffen oder Ihre TRUMPF Produkte perfekt zu nutzen und flexibel an Veränderungen anzupassen – gemeinsam finden wir Möglichkeiten, Ihre Wertschöpfung nachhaltig zu maximieren. Als zuverlässiger Partner unterstützen wir Sie rundum mit Lösungen und Leistungspaketen für Ihre Bedürfnisse – damit Sie wirtschaftlich und auf konstant hohem Niveau produzieren.

EMPOWER

Wenn Sie beste Voraussetzungen für eine erfolgreiche Produktion schaffen möchten: Wir unterstützen Sie dabei.



Schulungen – weiterbilden, weiterkommen

Gut geschult nutzen Sie das Potenzial Ihrer Laser, Lasersysteme, Maschinen und Software richtig aus und sichern sich wichtige Wettbewerbsvorteile. Im Seminar zur Vorrichtungsgestaltung lernen Sie zum Beispiel, wie Sie Vorrichtungen wirtschaftlich aus Blech herstellen.

SUPPORT

Wenn für Sie Flexibilität und Anlagenverfügbarkeit im laufenden Betrieb selbstverständlich sein müssen: Wir sind für Sie da.



Service App – die App für Ihre Servicemeldungen

Egal, ob es um ein technisches Problem, Software, ein Ersatzteil oder eine Frage zur Wartung geht: Mit der Service App und Ihrem kostenlosen MyTRUMPF Account können Sie Ihre Servicemeldungen jederzeit schnell und einfach an unseren Technischen Kundendienst übermitteln.

IMPROVE

Wenn Sie Ihre Produktion schrittweise auf maximale Wertschöpfung ausrichten wollen: Gemeinsam erreichen wir Ihr Ziel.



Servicevereinbarungen – genau der Service, den Sie brauchen

Profitieren Sie bei der Wartung und Instandhaltung von fachgerechter und optimaler Betreuung Ihrer Anlage auf höchstem Niveau. Sichern Sie sich dauerhaft höchste Maschinenverfügbarkeit, konstant hohe Produktionsqualität und geringe Betriebskosten mit Servicevereinbarungen von TRUMPF.



Finanzierung

Schulungen

Technischer Kundendienst

Original Teile

Werkzeuge

Service-vereinbarungen

Software

Prozess-optimierung

Monitoring & Analyse

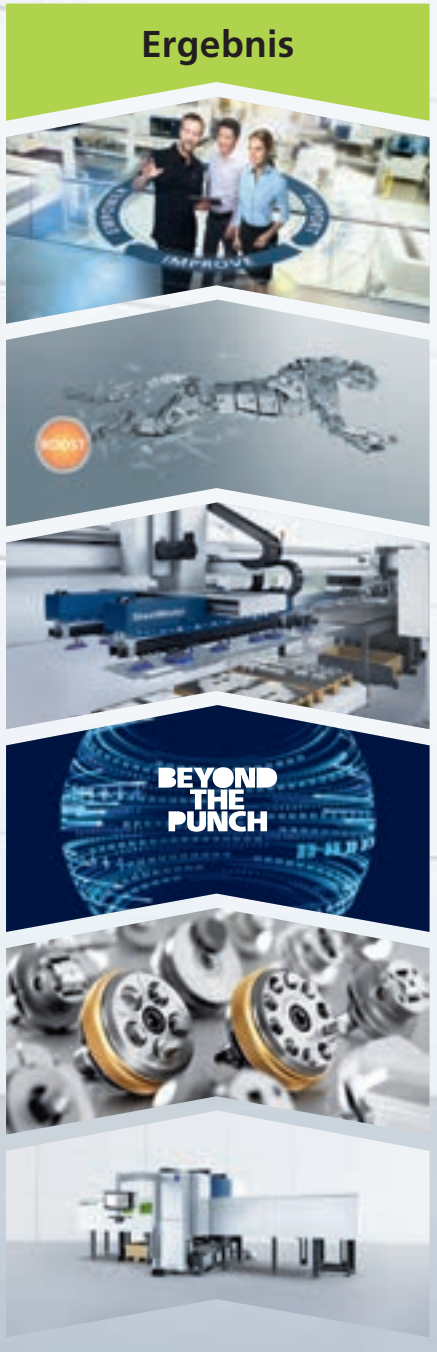
Funktions-erweiterungen

Gebraucht-maschinen

Informieren Sie sich hier über unser umfangreiches Komplettpaket hilfreicher Services:
www.trumpf.com/s/services

Ihr stimmiges Gesamtpaket

Von der Maschine über den Laser und das optische System bis zu den Technologiedaten: Intelligente Maschinenfunktionen basieren auf dem Zusammenspiel unterschiedlicher Komponenten. Daher setzen wir auf durchgängige Lösungen bis ins Detail – die beste Basis für Ihren Erfolg.



Sie erhalten ein perfekt aufeinander abgestimmtes und stets verfügbares Produktionssystem.

TruServices

Mit umfangreichen Dienstleistungen und einem weltweiten Servicenetzwerk sind wir immer für Sie da.

Software

Mit Softwarelösungen von TRUMPF optimieren Sie Ihren Fertigungsprozess. Das Programmiersystem TruTops Boost ermöglicht das optimale Zusammenspiel von Software und Maschine.

Automatisierung

Machen Sie aus Ihrer Stanz-Laser-Maschine ein voll automatisiertes Fertigungszentrum – mithilfe schlüsselfertiger Konzepte und modularer Komponenten vom Komplettanbieter.

Prozess-Know-how

Nutzen Sie alle Vorteile des Stanzens: Wir unterstützen Sie entlang der gesamten Prozesskette, inklusive Konstruktion, Arbeitsvorbereitung, Produktion und Optimierung.

Stanzwerkzeuge

Wählen Sie aus dem weltweit größten Angebot immer das richtige Stanzwerkzeug – plus fachkundiger Beratung und Sonderanfertigungen, die auf Anhieb funktionieren.

Maschine

TruMatic Maschinen kombinieren die Vorteile der Stanz- und der Laserbearbeitung. Ob kleine Losgröße oder große Serie: Realisieren Sie ein breites Teilespektrum und anspruchsvolle Aufgaben.

Unser Antrieb: Herzblut

Ob Produktions- und Fertigungstechnik, Lasertechnik oder Materialbearbeitung: Für Sie entwickeln wir hochinnovative Produkte und Dienstleistungen, die industrietauglich und absolut zuverlässig sind. Um Ihnen überzeugende Wettbewerbsvorteile zu bieten, geben wir alles: Know-how, Erfahrung und jede Menge Herzblut.

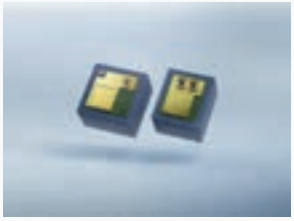
Besuchen Sie uns auf YouTube:
www.youtube.com/@TRUMPFtube



Maschinen & Systeme
Laserschneiden, Stanzen, Biegen, Schweißen: Mit passgenauen Werkzeugmaschinen, Lasersystemen und Automatisierungen von TRUMPF beherrschen Sie die flexible Blech- und Rohrbearbeitung. Entdecken Sie auch Lösungen für die additive Fertigung.



Laser
Ob Sie schneiden, schweißen, markieren oder Oberflächen bearbeiten: Laser von TRUMPF sind das universelle Werkzeug für industrielle Anwendungen – und das im Makro-, Mikro- und Nanobereich. Dazu erhalten Sie Software, Applikationswissen und Beratung.



VCSEL-Lösungen & Photodioden
Laser- und Photodioden von TRUMPF Photonic Components bieten Ihnen zahlreiche Anwendungen: im Industrie- und Consumer-Markt bis hin zur optischen Datenkommunikation. In den TruHeat VCSEL-Systemen erzeugen Millionen von VCSEL (Vertical Cavity Surface Emitting Laser) Infrarotwärme, die zur Laserwärmebehandlung dient.



Leistungselektronik
Ohne Prozessstromversorgung keine Hochtechnologie: Mit Generatoren für Plasmatechnologie, industrielle Erwärmung, Batteriewechselrichter-Systeme oder Mikrowellenverstärker erzeugen Sie Strom in der benötigten Frequenz und Leistung.



Lösungen für Ihre Zukunft
Vom schrittweisen Einstieg bis hin zur Smart Factory. Mit pragmatischen Lösungen begleiten wir Sie auf dem Weg in Ihre vernetzte Fertigung und helfen Ihnen, Prozesse transparenter, flexibler und vor allem wirtschaftlicher zu gestalten.

TRUMPF ist zertifiziert nach ISO 9001
(Nähere Informationen: www.trumpf.com/s/quality)

202607 – Änderungen vorbehalten

TRUMPF Werkzeugmaschinen SE + Co. KG
www.trumpf.com